



№ 0001012

**Система добровольной сертификации  
«Евразийское Сварочное Сертификационное Сообщество» (ЕАСС)**  
Система зарегистрирована в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии  
Регистрационный № РОСС RU.И1067.04ЖИЖО

**Свидетельство о признании  
органа по сертификации**

№ ЕАСС - RU.ОССП.001  
(номер свидетельства о признании)

Настоящее свидетельство выдано Общество с ограниченной ответственностью  
Научно-производственный центр «СплавТест», ИНН 3702671580  
(полное наименование и ИНН (СНИЛС) заявителя)

Российская Федерация, 153007, Ивановская обл., г. Иваново, ул. Фрунзе, д. 31  
(адрес места нахождения (места регистрации) заявителя)

и удостоверяет, что Орган по сертификации персонала сварочного производства  
ООО НПЦ «СплавТест»  
(наименование органа по сертификации)

Российская Федерация, 153007, Ивановская обл., г. Иваново, ул. Фрунзе, д. 31  
(адрес места осуществления деятельности органа по сертификации)

соответствует требованиям Системы добровольной сертификации «Евразийское Сварочное Сертификационное Сообщество».

Допущен к проведению работ по сертификации в соответствии с областью деятельности.  
Область деятельности определена в приложении к настоящему свидетельству и является его неотъемлемой частью.

Приложение на 1 листе.

Дата выдачи 02.10.2016 г.  
Свидетельство действительно до 01.10.2019 г.

Руководитель  
Центрального органа



К.А. Ганусов  
(инициалы, фамилия)

Свидетельство о признании органа по сертификации подтверждается наличием записи в реестре ЕАСС на сайте eacc.рф



«Утверждаю»

Руководитель  
Центрального органа  
К.А. Ганусов  
(инициалы, фамилия)

**Приложение**  
**к свидетельству о признании органа по сертификации**  
**№ ЕАСС - RU.ОССП.001 от «02» октября 2016 г.**

**Область деятельности**

**Орган по сертификации персонала сварочного производства ООО НПЦ «СплавТест»**

(наименование органа по сертификации и (или) наименование заявителя)

**Российская Федерация, 153007, Ивановская обл., г. Иваново, ул. Фрунзе, д. 31**

(адрес места осуществления деятельности органа по сертификации)

**- персонал сварочного производства**

№ п/п	Категория персонала сварочного производства	Условное обозначение процессов сварки для категории персонала сварочного производства «сварщик»
1.	Сварщик	111; 114; 121; 125; 131; 135; 136; 138; 14; 311
2.	Оператор сварки плавлением для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов	-
	Оператор механизированной и автоматической сварки конструкций из полимерных материалов	НИ; ЗН; Э; НГ
3.	Наладчик оборудования контактной сварки для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов	-
4.	Мастер сварочного производства	-
5.	Технолог сварочного производства	-
6.	Инженер сварочного производства	-

**- персонал неразрушающего контроля**

№ п/п	Метод неразрушающего контроля	Уровень квалификации персонала НК	Сектор продукции	Промышленный сектор
1.	МТ, РТ, RT, УТ, VT	I, II, III	1. Производство металла и изделий из него. 2. Оборудование в процессе производства и эксплуатации. 3. Авиация и космонавтика. 4. Железнодорожный транспорт.	c; f; w; t; wp

**- персонал испытательных лабораторий**

№ п/п	Метод испытаний	Уровень квалификации персонала ИЛ
1.	1. Механические статические испытания. 2. Механические динамические испытания. 3. Методы измерения твердости. 4. Испытания на коррозионную стойкость. 5. Методы технологических испытаний. 6. Металлографические исследования. 7. Методы определения содержания элементов. 8. Испытания термопластичных материалов. 9. Испытания арматуры. 10. Контроль изоляции трубопроводов. 11. Специальные методы испытаний.	I, II, III

Руководитель органа по сертификации

(личная подпись)

А.А. Гришин  
(инициалы, фамилия)