

Схемы сертификации

1. Сертификацию сварщиков в Системе проводят по одной из следующих схем:

Схема 1с – оценка по результатам квалификационного экзамена, заключающегося в проверке практических навыков заявителя.

Схема 2с – оценка по результатам квалификационных экзаменов, заключающихся в проверке практических навыков заявителя и теоретических знаний в области сварки.

Сертификацию сварщиков проводят на соответствие требованиям следующих (одного или нескольких) стандартов: ГОСТ Р 53687, ГОСТ Р 53688, ГОСТ Р 53690, ГОСТ Р 54006.

2. Сертификацию операторов и наладчиков в Системе проводят на соответствие требованиям ГОСТ Р 53526 и по одной из следующих схем:

Схема 3с – оценка по результатам квалификационного экзамена, заключающегося в проверке практических навыков заявителя с использованием процедуры (схемы) сертификации сварочного технологического процесса на соответствие стандартам серии ГОСТ Р ИСО 15614.

Схема 4с – оценка по результатам квалификационных экзаменов, заключающихся в проверке практических навыков заявителя с использованием процедуры (схемы) сертификации сварочного технологического процесса на соответствии стандартам серии ГОСТ Р ИСО 15614, и теоретических знаний в области сварки.

Схема 5с – оценка по результатам квалификационного экзамена, заключающегося в проверке практических навыков заявителя с использованием процедуры (схемы) сертификации, основанной на испытании производственного сварного соединения в соответствии с ГОСТ Р ИСО 15613.

Схема 6с – оценка по результатам квалификационных экзаменов, заключающихся в проверке практических навыков заявителя с использованием процедуры (схемы) сертификации, основанной на испытании производственного сварного соединения в соответствии с ГОСТ Р ИСО 15613, и теоретических знаний в области сварки.

Схема 7с – оценка по результатам квалификационного экзамена, заключающегося в проверке практических навыков заявителя с использованием процедуры (схемы) сертификации, основанной на испытании образцов продукции.

Схема 8с – оценка по результатам квалификационных экзаменов, заключающихся в проверке практических навыков заявителя с использованием процедуры (схемы) сертификации, основанной на испытании образцов продукции, и теоретических знаний в области сварки.

Схема 9с – оценка по результатам квалификационного экзамена, заключающегося в проверке практических навыков заявителя с использованием процедуры (схемы) сертификации, основанной на функциональном испытании.

Схема 10с - оценка по результатам квалификационных экзаменов, заключающихся в проверке практических навыков заявителя с использованием процедуры (схемы) сертификации,

основанной на функциональном испытании, и теоретических знаний в области сварки.

3. Сертификацию персонала, осуществляющего координацию работ в сварочном производстве, в Системе проводят на соответствие требованиям ГОСТ Р 53525 по схеме 11с.

Схема 11с - оценка по результатам квалификационных экзаменов, заключающихся в проверке теоретических знаний заявителя в области сварки и способности их применения.